

COLISEUM

Monoporosa
Wall Tiles



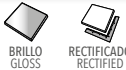
PERFIL
1.5x33.3 cm (x15.0 mm) 5/8"x13"
PERFIL COLISEUM
V3250000 - 100161956 - G77
PERFIL COLISEUM BRILLO
V3250008 - 100191691 - G77



COLISEUM
33.3x100 cm (x9.2 mm) 13"x39 1/2"
V1440177 - 100161584 - G261
Butech recomienda junta *Recommends joint*
colorstuk rapid n gris B22502013 - 100004305



COLISEUM BRILLO
33.3x100 cm (x9.2 mm) 13"x39 1/2"
V1440241 - 100183143 - G261
Butech recomienda junta *Recommends joint*
colorstuk rapid n gris B22502013 - 100004305



MOSAICO COLISEUM BRILLO
33.3x100 cm (x9.2 mm) 13"x39 1/2"
V1440246 - 100183125 - G271
Butech recomienda junta *Recommends joint*
colorstuk rapid n gris B22502013 - 100004305



MOSAICO COLISEUM
Recomendamos la colocación en vertical
Vertical fixing recommended

MOSAICO COLISEUM
En la colocación, atención a las flechas de la parte posterior
Please see the arrows on the back

↕ colocación vertical
laid vertically

↔ colocación horizontal
laid horizontally



COLISEUM
33.3x59.2 cm (x8.6 mm) 13"x23 1/4"
V1349968 - 100200419 - G226
Butech recomienda junta *Recommends joint*
colorstuk rapid n gris B22502013 - 100004305

EMBALAJE PACKAGING	x CAJA BOX			x PALET			ADHESIVO*
Modelo Model	Pieces	M² (f)	Kg (f)	Box	M² (f)	Kg (f)	Butech
Coliseum 33.3x100 cm	4	1.33	22.40	55	73.26	1232	One-flex Premium / Fr-one
Coliseum 33.3x59.2 cm	6	1.18	19.02	48	56.77	912	
Mos. Coliseum 33.3x100 cm	4	1.33	19.92	55	73.26	1095	
Perfil 1.5x33.3 cm	30	0.30	3.72	42	12.58	156	

(f) Valores aproximados *Approximated values*
*Recomendación para soporte de mortero en interiores **Interior installation over cement mortar substrate*

PAVIMENTO COMBINABLE
FLOOR TILE COMBINATIONS
Coliseum 59.6x120 cm
Coliseum 29.4x120 cm
Coliseum Brillo 44.3x44.3 cm



PARED WALL:
Coliseum Brillo 33.3x100 cm

INFORMACIÓN PARA LA UTILIZACIÓN DEL CATÁLOGO INFORMATION FOR THE USE OF THE CATALOGUE

Descripción del producto
Product description

NEWPORT
AVENUE
CENTURY
OLD
PARK

Monoporosa Rectificado
Rectified Oval Tiles

Nombre de la colección
Collection Name

AVENUE WHITE
33.3x100 cm (x12 mm) 13"x39 1/2"
V1440135 - 100155752 - G271
Butech Recomendada junta Recommends joint
colorstuk rapid n blanco B22501001 - 100004294

AVENUE BEIGE
33.3x100 cm (x12 mm) 13"x39 1/2"
V1440136 - 100155753 - G271
Butech Recomendada junta Recommends joint
colorstuk rapid n marfil B22502001 - 100004302

AVENUE NATURAL
33.3x100 cm (x12 mm) 13"x39 1/2"
V1440134 - 100155756 - G271
Butech Recomendada junta Recommends joint
colorstuk rapid n gris B22000010 - 100004305

AVENUE GRAY
33.3x100 cm (x12 mm) 13"x39 1/2"
V1440132 - 100155755 - G271
Butech Recomendada junta Recommends joint
colorstuk rapid n gris B22000010 - 100004305

AVENUE
En la colocación, las flechas de la parte posterior deben de apuntar siempre hacia arriba.
If there are arrows on the back of the tiles, these should be laid pointing upwards.
↑↑ Dirección flechas
Direction arrows

EMBALAJE PACKAGING	x CAJA BOX	x PALET	x ADHESIVO
Modelo Model	Piezas M ² (ft ²) Kg (lb)	Box M ² (ft ²) Kg (lb)	Butech
Avenida 33.3x100 cm	3 100 18.75 55 54.94 123.5	Fr. caja n	

(1) Valores aproximados approximated values

PAVIMENTO COMBINABLE
FLOOR TILE COMBINATIONS
Newport 30x60 / 59.6x59.6
45x60 / 44.5x44.5 cm
Rg. 202 - 058

Información específica del modelo*
Model-specific information

NEWPORT
AVENUE
CENTURY
OLD
PARK

AVENUE DARK GRAY
33.3x100 cm (x12 mm) 13"x39 1/2"
V1440143 - 100155754 - G271
Butech Recomendada junta Recommends joint
colorstuk rapid n antracita B22502005 - 100004308

PAVED WALL
Newport Dark Gray 33.3x100 cm
Avenida Dark Gray 33.3x100 cm
Rg. 103 / 10096
Newport Dark Gray 59.6x59.6 cm

Tipo de producto
Type of product

WALL TILES

MOSAICS

FLOOR TILES

PAR-KER

TECHNICAL GUIDE

DISTRIBUTORS

Nº de página
Page number

Embalaje
Packaging

Información adicional
Additional information

*INFORMACIÓN ESPECÍFICA DEL MODELO MODEL-SPECIFIC INFORMATION

CENTURY WHITE 33.3x100 cm (x9.2 mm) 13"x39 1/2" V1440135 - 100155752 - G271 Butech Recomendada junta Recommends joint colorstuk rapid n blanco B22501001 - 100004294	NOMBRE DEL MODELO Formato cm (espesor mm) código KEA - código SAP - Grupo de venta Butech Recomendada junta Color de junta	MODEL NAME Size inches approx. (thickness mm) KEA code - SAP CODE - Price group Recommends joint Joint colour
---	---	--

**DATOS TÉCNICOS TECHNICAL DATA

ESCALA DE DESTONIFICACIÓN DEL COLOR SCALE OF TONE VARIATION

V1
DESTONIFICACION
TONAL VARIATION

V1 UNIFORM
Aspecto uniforme: Todas las piezas de una misma partida son similares.
Uniform appearance: All the pieces from the same production run are similar.

V3
DESTONIFICACION
TONAL VARIATION

V3 MODERATE
Variación moderada: La intensidad del color de cada pieza puede variar significativamente, aunque los colores presentes en una baldosa serán representativos de los colores que cabe esperar en el resto de baldosas.
Moderate variation: While the colors present on a single piece of tile will be indicative of the colors to be expected on other tiles, the amount of color on each piece will vary significantly.

V2
DESTONIFICACION
TONAL VARIATION

V2 SLIGHT
Ligera variación: Diferencias claramente perceptibles en textura y/o diseño pero con colores similares.
Slight variation: Clearly distinguishable differences in texture and/or pattern with similar colors.

V4
DESTONIFICACION
TONAL VARIATION

V4 RANDOM
Variación sustancial: Diferencias de color aleatorias entre unas baldosas y otras, de manera que cada una de ellas puede tener colores completamente distintos de las demás. De este modo, la colocación final será única.
Substantial variation: Random color differences from tile to tile, so that one tile may have totally different colors from that on other tiles. Thus, the final installation will be unique.

COLOCACIÓN LAYING

REJUNTADO POSTERIOR
IT NEEDS TO BE GROUTED

NECESITA REJUNTADO POSTERIOR
IT NEEDS TO BE GROUTED
Los modelos identificados con este símbolo, preferentemente mosaicos y complementos, precisan ser rejuntados en toda su superficie.
Models with this symbol (mainly mosaics and complementary tile pieces) need to be grouted across the whole surface

MANIPULAR CON CUIDADO
HANDLE WITH CARE

MANIPULAR CON CUIDADO
HANDLE WITH CARE
Los productos identificados con este icono precisan que, durante su manipulación y puesta en obra se extremen las precauciones al máximo, evitando roces y golpes.
Seguir las recomendaciones de colocación y mantenimiento que se indican en las cajas.
Maximum care must be taken to avoid knocks or scrapes when handling or installing products identified with this symbol. Follow the installation and care guidelines shown on the boxes.

DIRECCION FLECHAS
DIRECTION ARROWS

DIRECCION FLECHAS
DIRECTION ARROWS
Modelos con instrucciones específicas de direccionalidad en la colocación.
Specific tile-laying instructions for models that must be laid facing a particular way. (See pag. 338 - 339)

ACABADOS/CARACTERÍSTICAS FINISHES/FEATURES

ediopce
VENIS

ECLIPSE
Eclipse es la combinación de una tecnología nueva y un diseño más avanzado que, aplicado a la cerámica, integra los efectos mate-brillo con alta definición, dotándola de un realismo sin precedentes.
Eclipse represents the combination of new technology and the most advanced design applied to ceramic tiles, integrating high definition matt-gloss effects for an unmatched realism, expressly created and developed for this technology.

STON-KER

STON-KER
Colección de porcelánicos con apariencia de piedra natural, de soporte coloreado y similar en aspecto a la decoración superficial. Con las mejores prestaciones técnicas y encaminados a revestir con garantías las zonas mas exigentes.
Collection of porcelain tiles with natural stone appearance, with a coloured body which is similar to the surface decoration. The best technical performance for covering with total guaranty the most demanding areas.

RECTIFICADO
RECTIFIED

RECTIFICADO RECTIFIED
Nombre que recibe el acabado de aquellas baldosas mejoradas dimensionalmente tras el proceso de cocción. El mecanizado al que se las somete realiza igualmente la calidad estética del ambiente formado.
Name given to the finish of tiles dimensionally improved after firing. The process enhances the aesthetic quality of the setting created.

MATE
MATT

MATE MATT
Acabado superficial de aspecto natural, no brillante.
Natural, not shiny surface finish.

SATINADO
SATIN

SATINADO SATIN
Acabado superficial, con un grado de brillo medio.
Surface finish with a medium shine.

BRILLO
GLOSS

BRILLO GLOSS
Acabado superficial brillante con un alto grado de reflexión de la luz.
Shiny surface finish with a high degree of light reflection.

ABRILLANTADO
BRIGHT

ABRILLANTADO BRIGHT
Acabado superficial, tratado especialmente para dotarlo de un alto brillo diferente.
Specially treated surface finish to ensure a distinctive high-gloss shine.

SUAVE
SOFT

SUAVE SOFT
Acabado superficial, tratado especialmente para dotarlo de un mate especial.
Specially treated surface finish to ensure a special matt appearance.

MATE-BRILLO
MATT-GLOSS

MATE-BRILLO MATT-GLOSS
Modelos que debido a su diseño, combinan el acabado superficial de aspecto natural no brillante con zonas brillantes.
Models with a design that combines a natural, non-shiny surface finish with shiny patches.

METALIZADO
METALLIC

METALIZADO METALLIZED
Acabado superficial que reproduce el aspecto que presentan las superficies metálicas brillantes (aluminio, acero, cobre, plata...) A finish that reproduces shiny metal surfaces (aluminium, steel, copper, silver, etc)

METALIA

METALIA
Colección de porcelánicos con apariencia de superficie metálica, de soporte coloreado y similar en aspecto a la decoración superficial.
Collection of porcelain tiles with metallic surface appearance, with a coloured body which is similar to the surface decoration.

ANTIDESLIZANTE
ANTI-SLIP

ANTI-SLIP
Textura superficial que minimiza el riesgo al deslizamiento. Acabados suaves que aportan seguridad al caminar.
Surface texture which minimises the risk of slippage. Smooth finishes that guarantee safe steps.

1
CLASE
CLASS

2
CLASE
CLASS

3
CLASE
CLASS

CLASE CLASS
Clasificación según el Código Técnico de la Edificación. Classification according to the Spanish Building Code. (See pag. 328)

NANO-KER
HIGH PERFORMANCE CERAMIC TECHNOLOGY

NANO-KER
Aplicación superficial de nanomateriales previa a la cocción, que aporta un acabado antideslizante de textura agradable al tacto y fácil limpieza.
A surface application of nanomaterials prior to firing that provides an easy-to-clean non-slip finish that is pleasant to the touch.

GT

GRANILLA TÉCNICA HIGH-PERFORMANCE POWDERED GLAZE
Aplicación superficial previa a la cocción de unas granillas específicas, que aportan un acabado antideslizante con buena resistencia al desgaste.
A surface application of special powdered glaze to provide a non-slip finish with a high resistance to wear and tear.
Smooth finishes that guarantee safe steps.

360

361

CTE. CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN
SPANISH BUILDING CODE

El CTE, Código Técnico de la Edificación, dentro de su Documento Básico de seguridad de Utilización 1 “DB SU 1 - seguridad frente al riesgo de caídas”, define los requisitos que debe cumplir un suelo para poder ser utilizado como pavimento de los edificios o zonas de uso sanitario, docente, comercial, administrativo, aparcamiento y pública concurrencia (excluidas las zonas de uso restringido). Para ello, el pavimento deberá cumplir con un valor mínimo al deslizamiento “Rd”.

El valor de resistencia al deslizamiento “Rd”, se determina mediante el ensayo del péndulo descrito en el Anexo A de la norma UNE-ENV 12633: 2003.

“Safety of Use” Basic Document 1 (“DB SU 1 – Preventing Falls”) of the Spanish Building Code (the CTE in Spanish) defines the requirements that a floor covering must meet in buildings or areas used for health-related, educational, commercial, administrative or public purposes or for parking (excluding areas of restricted use). To comply, the flooring must achieve a minimum slip resistance (Rd) value.

The slip resistance (Rd) value is determined using the pendulum test described in Appendix A of standard UNE-ENV 12633: 2003.

La siguiente tabla establece la clasificación de los suelos según su resbalacidad:
The following table shows the rating system for flooring, depending on its slip resistance:

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO RD SLIP RESISTANCE RD	CLASE CLASS
Rd < 15	0
15 < Rd < 35	1
35 < Rd < 45	2
Rd > 45	3

CLASE EXIGIBLE A LOS SUELOS EN FUNCIÓN DE SU LOCALIZACIÓN RATING REQUIRED FOR FLOORING DEPENDING ON ITS LOCATION

LOCALIZACIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE SUELO LOCATION AND CHARACTERISTICS OF THE FLOOR	CLASE CLASS
ZONAS INTERIORES SECAS DRY INDOOR AREAS: Superficies con pendiente menor que el 6% Surfaces with a slope of less than 6% Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras Surfaces with a slope equal to or higher than 6% and stairs	1 2
ZONAS INTERIORES HÚMEDAS, TALES COMO LAS ENTRADAS A LOS EDIFICIOS DESDE EL ESPACIO EXTERIOR (1), TERRAZAS CUBIERTAS, VESTUARIOS, BAÑOS, ASEOS, COCINAS, ETC. : INDOOR AREAS SUBJECT TO MOISTURE, SUCH AS ENTRANCES TO BUILDINGS FROM OUTDOOR AREAS (1), COVERED TERRACES AND BALCONIES, CHANGING ROOMS, BATHROOMS, CLOAKROOMS, KITCHENS ETC: Superficies con pendiente menor que el 6% Surfaces with a slope of less than 6% Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras Surfaces with a slope equal to or higher than 6% and stairs	2 3
ZONAS EXTERIORES. PISCINAS. DUCHAS (2) OUTDOOR AREAS. SWIMMING POOLS. SHOWERS (2)	3

(1) Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido (1) Except for accesses that lead directly to areas of restricted us
(2) En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1.50 m. (2) In places where users are expected to go barefoot and in the bottom of swimming pools in areas with a depth of less than 1.50 m.
Dicha clase se mantendrá durante la vida útil del pavimento This rating is maintained throughout the useful life of the flooring.

IMPORTANTE IMPORTANT

EL ACABADO ANTIDESLIZANTE (ANTISLIP) Ó CLASE 3 SE CONSIGUE UTILIZANDO 2 TECNOLOGÍAS THE NON-SLIP (ANTISLIP) OR CLASS 3 FINISH IS ACHIEVED USING 2 POSSIBLE TECHNOLOGIES		
3 CLASE CLASS	NANO-KER: Acabado mas suave, de fácil limpieza. Uso recomendado: viviendas unifamiliares excepto piscinas. NANO-KER: A smoother, easier-to-clean finish. Recommended use: single-family homes, except swimming pools.	
	GRANILLA TÉCNICA: Acabado mas rugoso. Uso recomendado: piscinas, pavimentación urbana y de uso público en exteriores. HIGH-PERFORMANCE POWDERED GLAZE: A rougher finish. Recommended use: swimming pools, urban paving, and outdoor public paved areas.	

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO SEGÚN NORMA DIN 51130
SLIP RESISTANCE ACCORDING TO STANDARD DIN 51130

R9 R10 R11 R12 R13

Muchos fabricantes europeos de suelos, usan ensayos del tipo de la rampa para clasificar sus productos en función del grado de deslizamiento. Estos ensayos se llevan a cabo generalmente, usando la norma alemana DIN 51130. El método implica el uso de sujetos que caminan adelante y atrás a través de un suelo impregnado y utilizado como banco de ensayos en forma de rampa. El grado de inclinación de la rampa se va incrementando gradualmente hasta que el sujeto que está ensayando, resbala. El ángulo medio de inclinación al que el sujeto resbala, es utilizado para calcular el CoF (Coeficiente de fricción). La norma DIN 51130 utiliza unas botas de seguridad según norma EN 345 y aceite de motor como sustancia que impregne la superficie a ensayar.

Many European flooring manufacturers use tests like the ramp test to rate their products according to their slip resistance. These tests are generally conducted using the German standard, DIN 51130. With this method, a person walks backwards and forwards on an impregnated ramp-type floor used as a test bench. The angle of the ramp is gradually increased until the person slips. The average angle at which the person slips is used to calculate the CoF (coefficient of friction). DIN 51130 uses approved safety boots according to standard EN 345 and engine oil to impregnate the test surface.

MÉTODO DE LA RAMPA (DIN 51130) RAMP METHOD

VALOR TOTAL MEDIO DEL ÁNGULO DE CAIDA TOTAL MEAN VALUE OF SLIP ANGLE	GRUPO DE CLASIFICACIÓN RATING
6o <= Ángulo <= 10°	R9
10o < Ángulo <= 19°	R10
19o < Ángulo <= 27°	R11
27o < Ángulo <= 35°	R12
35o <= Ángulo	R13

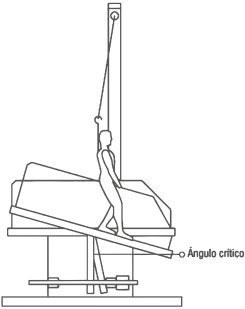


TABLA DE VALORACIÓN DE RIESGO DE DESLIZAMIENTO SLIP RISK ASSESSMENT TABLE

LOCALES Y ÁREAS DE TRABAJO PREMISES AND WORK AREAS	VALOR ORIENTATIVO APPROXIMATE VALUE
LOCALES Y ÁREAS DE TRABAJO GENERALES GENERAL TYPES OF PREMISES AND WORK AREAS Entradas Entrances (*) Escaleras Stairs (**) Espacios comunes (lavabos, lavaderos, etc) Communal areas (toilets, laundries etc) Salas de reunión Meeting rooms Sanitaria Areas for health-related use	R9 R9 R10 R9 R9
COCINAS, COMEDORES KITCHENS, DINING ROOMS Cocinas gastronómicas (restaurantes y hoteles) Hospitality-industry kitchens (restaurants and hotels) Hasta 100 cubiertos por día Up to 100 diners a day Más de 100 cubiertos por día Over 100 diners a day Cocinas cooperativas en residencias, colegios, sanatorios Cooperative-type kitchens in residences, schools or nursing homes Cocinas cooperativas en hospitales y clínicas Cooperative-type kitchens in hospitals and clinics Grandes cocinas cooperativas en ferias, cantinas y móviles Large cooperative-type kitchens at trade fairs and in canteens and mobile kitchens Cocinas para comida rápida Fast-food kitchens Cocinas para calentado de comidas preparadas Kitchens for heating up precooked food Salas de café y te Tearooms and coffee shops Comedores, salas de clientes, cantinas incluidos pasillos de servicio Dining rooms, client rooms, and canteens including corridors leading to them	R11 R12 R11 R12 R12 R12 R10 R10 R9
LOCALES DE LOS SERVICIOS SANITARIOS FACILITIES USED FOR HEALTH SERVICES Baños termales, hidroterapia y fangos Thermal spas, and hydrotherapy and mud-treatment facilities Zonas de baño Bathing areas Zonas sanitarias, estaciones de baño Health facilities, spas Zonas de diagnóstico médico y terapéutico, salas de masaje Areas for medical diagnostic and therapeutic purposes, and massage rooms Plantas con habitaciones de enfermos y pasillos Floors containing rooms for patients and corridors Consultorios médicos, ambulatorios Medical surgeries and outpatient clinics Farmacias Chemist's Laboratorios Laboratories	R11 R10 R10 R9 R9 R9 R9 R9
GARAJES GARAGES Garajes, (en edificio o subterráneos) sin influencia climática Garages (indoor or underground), unaffected by the climate Parking al aire libre Open-air car parks	R10 R11
COLEGIOS Y GUARDERÍAS SCHOOLS AND NURSERY SCHOOLS Entradas, pasillos, zonas de descanso Entrances, corridors, rest areas Aulas, salas para grupos Classrooms, rooms for groups Escaleras Stairs Lavabos Toilets Zonas de transito exteriores Outdoor transit areas	R9 R9 R9 R10 R11

(*) Las entradas se refieren a aquellas zonas a las que se puede acceder directamente desde el exterior y en donde la humedad puede llegar o ser introducida desde el exterior.
(**) Las escaleras se refieren únicamente a aquellas a las que puede llegar o ser introducida la humedad desde el exterior, como las situadas directamente a continuación de las entradas con acceso desde el exterior.
(*) Entrances refer to places with direct access from the outside of the building where wetness might be brought inside.
(**) Stairs only refer to ones where wetness might be brought inside from outside the building or ones located directly after entrances with direct access from the outside.

NORMA NORM	ENSAYO - TEST		GRUPO GROUP BIII	
			ISO 13006 UNE EN 14411	Monoporosa Wall Tile
UNE-EN ISO 10545-2		MEDIDA DE LONGITUD Y DE LA ANCHURA LENGTH AND WIDTH	DESVIACIÓN RESPECTO DEL VALOR MEDIO ± 0,5% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
		MEDIDA DEL GROSOR THICKNESS	SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE ± 10% ó ± 0,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
		MEDIDA DE LA RECTITUD DE LOS LADOS MEASUREMENT OF SIDE STRAIGHTNESS	SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE ± 0,3% ó ± 1,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
		MEDIDA DE LA ORTOGONALIDAD SQUARENESS	SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE ± 0,5% ó ± 2,0 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
		MEDIDA DE LA PLANITUD DE LA SUPERFICIE FLATNESS	SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE + 0,5% ó + 2,0 mm - 0,3% ó - 1,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
UNE-EN ISO 10545-3		DETERMINACIÓN DE LA ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORPTION	VALOR MEDIO > 10%	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
UNE-EN ISO 10545-4		RESISTENCIA A LA FLEXIÓN BENDING STRENGTH	MINIMO VALOR INDIVIDUAL ≥ 12 N / mm²	≥ 15 N / mm²
		FUERZA DE ROTURA BREAKING STRENGTH	> 600 N	≥ 640 N
UNE-EN ISO 10545-7/6		DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN SUPERFICIAL RESISTANCE TO ABRASION	SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE AS PER MANUFACTURER	- - -
UNE-EN ISO 10545-8		DETERMINACIÓN DE LA DILATACIÓN TERMICA LINEAL THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≤ 7 x 10 ⁻⁶ °K ⁻¹
UNE-EN ISO 10545-9		DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO RESISTANCE TO THERMAL SHOCK	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	RESISTE RESISTS
UNE-EN ISO 10545-11		DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA AL CUARTEO BALDOSAS ESMALTADAS CRAZING RESISTANCE	EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
UNE-EN ISO 10545-1		DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA HELADA FROST RESISTANCE	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	NO RESISTE DOES NOT RESIST
UNE-EN ISO 10545-13		DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS Y BASES RESISTANCE AGAINST ACIDS AND BASES	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≥ GHB - GLB
		RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y REACTIVOS DE PISCINA HOUSEHOLD DETERGENTS AND ADDITIVES FOR SWIMMING-POOLS	CLASE - CLASS GB MIN	GA
UNE-EN ISO 10545-14		DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LAS MANCHAS RESISTANCE TO STAINING	CLASE - CLASS 3 MIN	5

GRUPO GROUP BIIb		GRUPO GROUP BIa [GL]		GRUPO GROUP BIa [UGL]	
ISO 13006 UNE EN 14411	Gres StonewareTile	ISO 13006 UNE EN 14411	Gres Porcelánico Porcelain Tile STON-KER® - PAR-KER® METALIA® (1)	ISO 13006 UNE EN 14411	Gres Porcelánico Porcelain Tile STON-KER® Plus
DESVIACIÓN RESPECTO DEL VALOR MEDIO ± 0,6% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO DEL VALOR MEDIO ± 0,6% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO DEL VALOR MEDIO ± 0,6% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 5% ó ± 0,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 5% ó ± 0,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 5% ó ± 0,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,5% ó ± 1,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,5% ó ± 1,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,5% ó ± 1,5 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,6% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,6% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,6% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,5% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,5% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	DESVIACIÓN RESPECTO MEDIDA DE FABRICACIÓN ± 0,5% ó ± 2 mm	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
VALOR MEDIO 0,5% < E ≤ 3%	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	VALOR MEDIO E ≤ 0,5%	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	VALOR MEDIO E ≤ 0,5%	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
MINIMO VALOR INDIVIDUAL ≥ 27 N / mm²	≥ 30 N / mm²	MINIMO VALOR INDIVIDUAL ≥ 32 N / mm²	≥ 35 N / mm²	MINIMO VALOR INDIVIDUAL ≥ 32 N / mm²	≥ 38 N / mm²
> 1.100 N	≥ 1.800 N	> 1.300 N	≥ 2.000 N	> 1.300 N	≥ 2.500 N
SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE AS PER MANUFACTURER	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	SEGÚN LOS VALORES DEL FABRICANTE AS PER MANUFACTURER	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	≤ 175	≤ 150
METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≤ 7 x 10 ⁻⁶ °K ⁻¹	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≤ 7 x 10 ⁻⁶ °K ⁻¹	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≤ 7 x 10 ⁻⁶ °K ⁻¹
METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	RESISTE RESISTS	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	RESISTE RESISTS	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	RESISTE RESISTS
EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS	EXIGIDO DEMANDED	CUMPLE LA NORMA COMPLIES WITH THE STANDARDS
METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≥ GHB - GLB	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	≥ GHB - GLB (1)	METODO DE ENSAYO DISPONIBLE TEST METHOD AVAILABLE	UHA - ULA
CLASE - CLASS GB MIN	GA	CLASE - CLASS GB MIN	GA	CLASE - CLASS UB MIN	UA
CLASE - CLASS 3 MIN	5	CLASE - CLASS 3 MIN	5	CLASE - CLASS 3 MIN	5



(1) ATENCIÓN A LOS PRODUCTOS IDENTIFICADOS CON ESTOS SÍMBOLOS ATTENTION THE PRODUCTS IDENTIFIED WITH THESE SYMBOLS
Importante: Resistencia Química ISO 10545-13. Ácidos y álcalis: Clase GLB-GHB. No limpiar con productos que contengan ácidos o álcalis.
Important: Chemical resistance: ISO 10545-13. Acids and alkalis: Class GLB-GHB. Don't clean with products which contain acids or alkalis.